

КЛЕЙ DK 6000 THERMO**КЛЕЙ DK 6000 THERMO FROST**

ДЛЯ ФАСАДНЫХ СИСТЕМ МОКРОГО ТИПА



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	DK 6000 THERMO	DK 6000 THERMO FROST
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА		
Классификация по ГОСТ Р 56707-2015		СК1
Класс смеси по ГОСТ Р 54359-2017		B5, Btb2,4, Aab2, F75
Вяжущее		цемент
Цвет		серый
Насыпная плотность		1350±150 кг/м³
Влажность		не более 0,2 %
Наибольшая крупность зерен заполнителя		не более 1 мм
Содержание зерен наибольшей крупности		не более 2,5 %
Водоудерживающая способность		не менее 95 %
Плотность растворного состава		1450±150 кг/м³
Подвижность		Пк3
Сохраняемость первоначальной подвижности		не менее 60 мин.
Устойчивость к стеканию с вертикальных поверхностей		устойчив
Стойкость к возникновению усадочных трещин		стойкий
Прочность на сжатие		не менее 6,5 МПа
Прочность на растяжение при изгибе		не менее 3 МПа
Прочность сцепления с бетонным основанием		не менее 0,5 МПа
Прочность сцепления с пенополистиролом		не менее 0,1 МПа
Прочность сцепления с пенополистиролом после выдержки в воде		не менее 0,08 МПа
Водопоглощение		не более 15 %
Деформация усадки		не более 0,2 %
Паропроницаемость не менее		0,035 мг/м·ч·Па
Морозостойкость		не ниже F75
Группа горючести		НГ
ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭКСПЛУАТАЦИИ		
Расход воды на 1 кг смеси		0,19–0,22
Расход сухой смеси на 1 м² при слое 3 мм		4,5–5,5 кг
Расход сухой смеси при армировании		3,5 кг/м²
Рекомендуемая толщина слоя		2–6 мм
Проведение работ при t воздуха и основания	+5...+30 °С	-10...+25 °С
Время полного набора прочности		28 суток
Температура эксплуатации		-50...+70 °С
ФАСОВКА		25 кг

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**СФЕРА РАБОТ**

Внутренние работы. Нормальная влажность.	■
Внутренние работы. Повышенная влажность.	■
Наружные работы. Фасад.	■
Наружные работы. Цоколь.	■

ВИДЫ ПОКРЫТИЙ

Минераловатная плита	■
Нежестрированный пенополистирол	■
Создание армирующего слоя	■

ВИДЫ ОСНОВАНИЙ

Кирпич	■
Бетон, железобетон	■
Ячеистый бетон	■
Цементная, цементно-известковая штукатурка	■
Гипсовая штукатурка	■
Гипсокартон, ЦСП, ДСП	■

ДЛЯ ПЕНОПОЛИСТИРОЛА, МИНВАТЫ И НАНЕСЕНИЯ АРМИРУЮЩЕГО СЛОЯ ДЛЯ СИСТЕМ ФАСАДНЫХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ С НАРУЖНЫМИ ШТУКАТУРНЫМИ СЛОЯМИ

ВЫПУСКАЕТСЯ ЗИМНЯЯ ВЕРСИЯ ПРОДУКТА

ГОСТ Р 54359-2017

СВОЙСТВА

- ПОВЫШЕННАЯ ПЛАСТИЧНОСТЬ
- ОБЛАДАЕТ ВЫСОКОЙ АДГЕЗИЕЙ
- ТРЕЩИНОСТОЙКИЙ
- МОРОЗОСТОЙКИЙ

ОПИСАНИЕ И СОСТАВ

Клеевой базовый штукатурный состав на цементном вяжущем для систем фасадных теплоизоляционных композиционных с наружными штукатурными слоями B5, Btb2,4, Aab2, F75 ГОСТ Р 54359-2017 с минеральным наполнителем, фракционированным песком и модифицирующими полимерными добавками.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей применяется при устройстве систем теплоизоляции внутри и снаружи зданий для крепления минераловатных и пенополистирольных плит, а также для укладки армирующей стеклосетки на вертикальные и горизонтальные бетонные, кирпичные, оштукатуренные и другие минеральные основания, в том числе невпитывающие и эксплуатирующиеся в широком интервале температур. Также выпускается зимняя версия продукта.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ**Приклеивание плит к основанию.**

Основание должно соответствовать требованиям СП 70.13330.2012 (актуализированная версия СНиП 3.03.01-87) и СП 71.13330.2017 (актуализированная редакция СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия»). Поверхность должна быть ровной, чистой, прочной и сухой. Отслаивающиеся старые покрытия, загрязнения и масляные пятна удалить. Перед проведением работ обработать поверхность грунтовкой «Декоратор» в зависимости от типа поверхности. Если поверхность прочная однородная, обработать грунтовкой «Декоратор» ДК 02 или ДК 03 (см. назначение грунтовок), сильнопитывающие основания следует грунтовать дважды. Для повышения прочности сцепления с бетонными основаниями обработать грунтовкой «Декоратор» ДК 05 Бетон-контакт.

Создание армирующего слоя на поверхности утеплителя.

В случае если пенополистирольные плиты имеют неровности свыше 2 мм (например, в местах стыков), их необходимо шлифовать наждачной бумагой. В случае если плиты находились на открытом воздухе без защитного слоя, рекомендуется также обработать их поверхность наждачной бумагой и обеспылить. Поверхность минераловатных плит обязательно обеспылить, удалив свободные минеральные волокна с помощью щетки.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

1. В чистую емкость налить точное количество воды (4,75–5,5 л на 25 кг смеси).
(DK 6000 THERMO FROST при отрицательной температуре воздуха затворять водой температурой +30...+35 °С).
2. Насыпать сухую смесь в воду.
3. Тщательно перемешать вручную строительным миксером или дрелью до получения однородной массы.
4. Дать отстояться раствору в течение 5 минут.
5. Перемешать повторно.

После этого раствор необходимо использовать в течение 60 минут при периодическом перемешивании. Для приготовления раствора использовать только чистые емкости, инструменты и воду. Загрязненные емкости и вода влияют на качество готового раствора и время его использования. Перемешивание рекомендуется проводить с использованием специального миксера для сухих смесей или обычной дрели с насадкой, количество оборотов не более 400–800 в минуту.

ПОРЯДОК РАБОТ

Производство работ осуществлять в строгом соответствии с инструкцией по монтажу и альбомом технических решений.

Приклеивание плит. При перепадах более 15 мм поверхность необходимо предварительно выровнять штукатурным составом. В зависимости от неровностей стены растворный клеевой состав наносится на плиты утеплителя одним из следующих способов: при неровностях основания до 10 мм клеевой состав наносится полосой (шириной не менее 10 см) по периметру плиты утеплителя с отступом от края плиты 3–4 см. Толщина наносимого клеевого состава подбирается в зависимости от неровностей стены. На середину плиты наносится не менее 3-х точек диаметром 20 см таким образом, чтобы дюбеля, находящиеся в центре плиты, проходили через них. При ровном основании клеевой состав наносится по всей поверхности плиты и разравнивается зубчатым шпателем с размером зуба 8–10 мм. Общая площадь нанесения клеевого состава должна составлять не менее 50–60 % от площади плиты. Для любого способа нанесения необходимо соблюдать следующие условия: плиту с нанесенным клеевым составом нужно сразу монтировать на основание, уплотняя правилом по уровню. Монтаж плит необходимо осуществлять встык, избегая заполнения стыков плит раствором клеевым составом (это необходимо, чтобы не допустить появления мостиков холода). Дальнейшие работы с плитами рекомендуется проводить после затвердевания раствора (через 48 часов).

Армирование поверхности теплоизоляционных плит. Армирование необходимо проводить по всей утепляемой поверхности. Растворный клеевой состав нанести на поверхность гладилкой с ровными краями толщиной около 2–3 мм. Затем на поверхность уложить армирующую сетку внахлест с соседним полотном не менее 10 см и равномерно «утопить» ее в нанесенный слой растворного клеевого состава. Двигаясь сверху вниз и от середины к краям, разравнивать клей, одновременно разглаживая сетку. Рисунок сетки не должен просматриваться. На углах оконных и дверных проемов и внешних углах зданий необходимо проводить дополнительное армирование. Дальнейшие работы по армирующему слою можно проводить не ранее чем через 7 суток.

■ Рекомендуется

■ После обработки порозаполняющим составом / грунтовкой

□ Не рекомендуется